**Опросный лист на изготовление емкостного оборудования.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование параметра** |  |
| 1 | Наименование и назначение емкости |  |
| 2 | Количество требуемого оборудования, шт. |  |
| 3 | Положение емкости *(нужное подчеркнуть)* | * вертикальное
* горизонтальное
 |
| 4 | Тип аппарата *(нужное подчеркнуть)* | * цельносварной
* со съемной крышкой:

- крышка открывается пневмоцилиндром, соединение фланцевое;- соединение фланцевое болтовое;- быстродействующий затвор. |
| 5 | Рабочий объем, м3 |  |
| 6 | Рабочее давление (кгс/см2) | * атмосферное
* избыточное \_\_\_\_\_\_\_\_\_
* остаточное (для аппаратов, работающих под вакуумом) \_\_\_\_\_\_
 |
| 7 | Рабочая среда (продукт) |  |
| 8 | Характеристика продукта (*нужное подчеркнуть*) | * огнеопасность
* взрывоопасность
* химическая агрессивность (концентрация) \_\_\_\_\_\_\_\_\_
* плотность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* вязкость\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 |
| 9 | Макс. температура внутри/ снаружи емкости (°С) |  |
| 10 | Мин. температура внутри/ снаружи емкости (°С) |  |
| 11 | Габаритные размеры (ориентировочно или ограничения габаритных размеров), мм | * длина
* ширина \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* длина (высота) \_\_\_
* диаметр
 |
| 12 | Верхнее днище (*нужное подчеркнуть*) | торосферическое* коническое с отбортовкой
* коническое
* плоское
 |
| 13 | Нижнее днище (*нужное подчеркнуть*) | * торосферическое
* коническое с отбортовкой
* коническое
* плоское
 |
| 14 | Материал корпуса контактирующего с продуктом(*нужное подчеркнуть*): |   - нержавеющая сталь AISI304, AISI304L AISI316, AISI316L, AISI321 - углеродистая сталь: ст.3, 09Г2С - другая  |
| 15 | Материал дополнительных элементов: опоры, стойки (*нужное подчеркнуть*) |   - нержавеющая сталь AISI304, AISI304L AISI316, AISI316L, AISI321 - углеродистая сталь: ст.3, 09Г2С - другая \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 16 | Наличие изоляции (*нужное подчеркнуть*) | * нет
* обечайка

- верхнее днище* нижнее днище
 |
| Толщина изоляции, мм  | 1  |
| 17 | Наличие рубашки нагрева/охлаждения (*нужное подчеркнуть*) | * нет
* на обечайке
* на нижнем днище
 |
| Тип рубашки (*нужное подчеркнуть*) | * змеевик снаружи (полутруба навитая кольцами)
* цилиндрическая
* змеевик внутри (теплообменник)
* барботер
 |
| Рабочее давление в рубашке (кгс/см2)  | 666  |
| 18 | Хладагент (*нужное подчеркнуть*) | * аммиак
* гликоль
* ледяная вода
 |
| Укажите требуемую температуру, °С |  |
| 19 | Теплоагент (*нужное подчеркнуть*) | * пар
* горячая вода
 |
| Укажите требуемую температуру, °С |  |
| Необходимая площадь теплообмена (если известна), м2 |  |
| 20 | Наличие мешалки (*нужное подчеркнуть*) | * Да
* Нет
 |
| Конструкция мешалки (*нужное подчеркнуть*) | * Пропеллерная сбоку
* Вертикальная лопастная
* Вертикальная рамная
* Вертикальная якорная
 |
| Число оборотов мешалки, об/мин |  -  |
| Мощность привода мешалки, кВт*(нужное подчеркнуть)* | * + - * + мощность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
				+ - взрывозащищенное исполнение
				+ - невзрывозащищенное исполнение
 |
| 21 | Дополнительное оснащение (*нужное подчеркнуть*) | * указатель уровня
* датчик уровня \_\_\_\_\_\_ шт.
* моющая головка \_\_\_\_ шт.
* датчик давления
* датчик температуры
* пробоотборный кран
* пробоотборный кран асептический
* люк на обечайке шт., Ду \_\_\_
* люк на днище \_ шт. Ду
 |
| 22 | Требования к чистоте внутренней поверхности | * Ra
* в состоянии поставки металла
 |
| 23 | Требования к наружной отделке поверхности (*нужное подчеркнуть*) | * полированная
* стеклоструенная
* грунтованная
* окрашенная (вид покрытия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)
* в состоянии поставки металла
 |
| 24 | Место установки (*нужное подчеркнуть*) | * в помещении
* на улице
 |
| 25 | Ваши примечания: |