**Опросный лист на изготовление емкостного оборудования.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование параметра** |  |
| 1 | Наименование и назначение емкости |  |
| 2 | Количество требуемого оборудования, шт. |  |
| 3 | Положение емкости *(нужное подчеркнуть)* | * вертикальное * горизонтальное |
| 4 | Тип аппарата *(нужное подчеркнуть)* | * цельносварной * со съемной крышкой:   - крышка открывается пневмоцилиндром, соединение фланцевое;  - соединение фланцевое болтовое;  - быстродействующий затвор. |
| 5 | Рабочий объем, м3 |  |
| 6 | Рабочее давление (кгс/см2) | * атмосферное * избыточное \_\_\_\_\_\_\_\_\_ * остаточное (для аппаратов, работающих под вакуумом) \_\_\_\_\_\_ |
| 7 | Рабочая среда (продукт) |  |
| 8 | Характеристика продукта (*нужное подчеркнуть*) | * огнеопасность * взрывоопасность * химическая агрессивность (концентрация) \_\_\_\_\_\_\_\_\_ * плотность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ * вязкость\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 9 | Макс. температура внутри/ снаружи емкости (°С) |  |
| 10 | Мин. температура внутри/ снаружи емкости (°С) |  |
| 11 | Габаритные размеры (ориентировочно или ограничения габаритных размеров), мм | * длина * ширина \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ * длина (высота) \_\_\_ * диаметр |
| 12 | Верхнее днище (*нужное подчеркнуть*) | торосферическое   * коническое с отбортовкой * коническое * плоское |
| 13 | Нижнее днище (*нужное подчеркнуть*) | * торосферическое * коническое с отбортовкой * коническое * плоское |
| 14 | Материал корпуса контактирующего с продуктом(*нужное подчеркнуть*): | - нержавеющая сталь AISI304, AISI304L AISI316, AISI316L, AISI321  - углеродистая сталь: ст.3, 09Г2С  - другая |
| 15 | Материал дополнительных элементов: опоры, стойки (*нужное подчеркнуть*) | - нержавеющая сталь AISI304, AISI304L AISI316, AISI316L, AISI321  - углеродистая сталь: ст.3, 09Г2С  - другая \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 16 | Наличие изоляции (*нужное подчеркнуть*) | * нет * обечайка   - верхнее днище   * нижнее днище |
| Толщина изоляции, мм | 1 |
| 17 | Наличие рубашки нагрева/охлаждения (*нужное подчеркнуть*) | * нет * на обечайке * на нижнем днище |
| Тип рубашки (*нужное подчеркнуть*) | * змеевик снаружи (полутруба навитая кольцами) * цилиндрическая * змеевик внутри (теплообменник) * барботер |
| Рабочее давление в рубашке (кгс/см2) | 666 |
| 18 | Хладагент (*нужное подчеркнуть*) | * аммиак * гликоль * ледяная вода |
| Укажите требуемую температуру, °С |  |
| 19 | Теплоагент (*нужное подчеркнуть*) | * пар * горячая вода |
| Укажите требуемую температуру, °С |  |
| Необходимая площадь теплообмена (если известна), м2 |  |
| 20 | Наличие мешалки (*нужное подчеркнуть*) | * Да * Нет |
| Конструкция мешалки (*нужное подчеркнуть*) | * Пропеллерная сбоку * Вертикальная лопастная * Вертикальная рамная * Вертикальная якорная |
| Число оборотов мешалки, об/мин | - |
| Мощность привода мешалки, кВт  *(нужное подчеркнуть)* | * + - * + мощность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_         + - взрывозащищенное исполнение         + - невзрывозащищенное исполнение |
| 21 | Дополнительное оснащение (*нужное подчеркнуть*) | * указатель уровня * датчик уровня \_\_\_\_\_\_ шт. * моющая головка \_\_\_\_ шт. * датчик давления * датчик температуры * пробоотборный кран * пробоотборный кран асептический * люк на обечайке шт., Ду \_\_\_ * люк на днище \_ шт. Ду |
| 22 | Требования к чистоте внутренней поверхности | * Ra * в состоянии поставки металла |
| 23 | Требования к наружной отделке поверхности (*нужное подчеркнуть*) | * полированная * стеклоструенная * грунтованная * окрашенная (вид покрытия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) * в состоянии поставки металла |
| 24 | Место установки (*нужное подчеркнуть*) | * в помещении * на улице |
| 25 | Ваши примечания: | |